



Fibrocem R4 Rapid

Faserverstärkter, selbstpassivierender thixotroper Mörtel auf Zementbasis zum Sanieren und Glätten von Beton. Einkomponentig mit kompensierter Schrumpfung. Schnelle Einstellung.



Anwendungsbereiche:

- zur Sanierung von beschädigtem Beton;
- zum Wiederaufbau der Eisendeckschicht in verfallenem Stahlbeton durch Eisenoxidation ohne Passivierung der Verstärkungsseisen;
- zum Füllen von Fehlstellen im Beton, wie z. B. Estriche, Industrie Böden, Rampen usw.;

- zum Restaurieren und Wiederaufbauen von Pfeilern, Balken, Stufen, Setzstufen, Kanten, hervorstehende und dekorative Elemente;
- Das Produkt ist für den professionellen Gebrauch bestimmt.

Eigenschaften:

Fibrocem R4 Rapid ist ein schwindungshemmender, thixotroper Mörtel mit halbschneller Abbindung für die Struktursanierung von Beton, um die Passivierung der Bewehrungsseisen und die Glättung in einer einzigen Lösung durchzuführen. Es verfügt über eine ausgezeichnete Verarbeitbarkeit, mit einer Dicke von 2 bis 40 mm und einem sehr guten Endbearbeitungsgrad; Daher eignet es sich zum Glätten, Glätten und Wiederaufbauen von Oberflächen in Beton und Stahlbeton, Mörtel im Allgemeinen, Putzen und Estrichen auf Zementbasis. Aufgrund seiner hervorragenden mechanischen Beständigkeit wird es auch für horizontale Elemente in Beton, Wangenbahnen und Stufen auf Balkonen und Terrassen verwendet.

Qualität und Umwelt:

Fibrocem R4 Rapid wird in unserem Werk einer konstanten und sorgfältigen Kontrolle unterzogen, wie von den geltenden UNI EN ISO 9001/20015 Bestimmungen vorgesehen.

Verarbeitung:

Die Anwendung erfolgt durch professionelle Vorbereitung der zu behandelnden Oberflächen, wobei Staub, spröde Teile, Fett und eventuelle Farbe entfernt werden. Reinigen Sie die Armierungseisen sorgfältig mit einer manuellen oder elektrischen Metallfaserbürste oder durch Schleifen, bis sie rostfrei sind. Der zu behandelnde Untergrund muss rau sein, um die Haftung zu gewährleisten, und ausreichend feucht sein. **Fibrocem R4 Rapid** muss mit 5,5 l sauberem Wasser pro 25-kg-Sack gemischt werden, bis die gewünschte Dichte erreicht ist. Dabei ist zu berücksichtigen, dass die Menge des hinzugefügten Wassers die Trocknungszeit des Produkts beeinflusst. Fügen Sie der Mischung keine anderen Zuschlagstoffe oder Bindemittel hinzu; Bei mehreren übereinander liegenden Schichten vor dem Trocknen der darunter liegenden Schicht auftragen. Für die maschinelle Verarbeitung empfehlen wir den Einsatz einer Schneckenputzmaschine (Typ Turbosol oder Putzmeister) oder einer Drehstrom-Durchlaufmischpumpe (Typ PFT G4) mit Mischer, Stator/Rotor D 6-3 (Fördermenge). 22 l/min), Materialrohrdurchmesser 25 mm, Länge 10-15 m und Sprühlanze.

| CE | Opera Srl Via degli Scavi 19/21 47122 Forlì - Italy | Eigenschaften | Auftragung | Verbrauch |
|--|---|--|---|--|
| DOP-IT-01-059 FIBROCEM R4 RAPID EN 1504-2:2004 <small>Beschichtung zum Oberflächenschutz von Beton von Kontrolle der Luftfeuchtigkeit und Erhöhung des Widerstands</small> | | Einkomponentig / selbstpassivierend Schnell Topfzeit der Mischung: ca. 20 Minuten Endaushärtung: 40 Minuten Mischungswasser: ca. 5,5 l pro Beutel Mindest. Schichtdicke 2 mm Max. Schichtdicke: 4 cm Widerstand gegen Kompression nach 28 Tagen: 52 N/mm ² Widerstand gegen Biegung nach 28 Tagen: 10 N/mm ² Arbeitstemperatur: von -30° bis +90°C Überstreichbar: nach ca. 4 Stunden Körnung: 0,5 mm | Kelle Glatte Kelle Spritzmaschine | 17 kg/m ² /cm der Dicke Haltbarkeit |
| DOP-IT-01-060 FIBROCEM R4 RAPID EN 1504-3:2005 <small>Durch Zusatz von modifizierter hydraulischer Mörtel Polymeradditive R4-PCC</small> | | | | Haltbarkeit 12 Monate in den Originalverpackungen und an einem frischen, trockenen Ort |
| DOP-IT-01-061 FIBROCEM R4 RAPID EN 1504-7:2006 <small>Zementmörtel zum Schutz der Betonbewehrung vor Korrosion im Bauwesen und Gebäude.</small> | | | | |

Code
404031

Produkt
Fibrocem R4 Rapid

Form und Farbe
Graues Pulver

Packungen
25 kg

Palette
1500 kg

Hinweis:

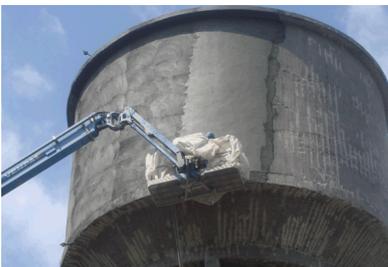
• Nicht bei Temperaturen unter +5°C anwenden. oder über +35°C;

• Nicht auf Betonoberflächen auftragen, die besonders glatt sind. Vor Gebrauch die Oberfläche aufrauen;

• Nach dem Auftragen den Bereich sichern
Rekonditioniertes Material härtet richtig aus, indem sichergestellt wird, dass das Wasser nicht zu schnell verdunstet;

• Nicht auf gefrorene oder frostgefährdete Untergründe innerhalb von 24 Stunden nach der Anwendung auftragen;

• Nicht übergießen.


Technische Daten und Anwendung

| | |
|--|---|
| Gefahrenklassifizierung gemäß EU Richtlinie 99/45: | reizend |
| Spezifisches Gewicht der Mischung: | 1.98 g/cm³ |
| Topfzeit: | ca. 30 Minuten |
| Anwendungstemperatur: | von +5°C bis +35°C |
| Mischwasserverhältnis: | 22% (about 5,5 lt each 25kg bag) |
| pH-Wert der Mischung: | über 12 |
| Beginn/Ende des Einfügens: | 20-40 (+21°C) |
| Mindestschichtdicke: | 2 mm |
| Maximale Schichtdicke: | 40 mm |
| Granulometrischer Bereich: | 0-0.5 mm |
| Raum-/Umgebungstemperatur: | von +30°C bis +90°C |
| Zolltarifnummer: | 38245090 |

| Performance EN 1504-3 R4 Klasse | Verfahren | Mindestanforderungen | Wert |
|--|----------------------|---|---|
| Druckfest nach 28 gg | EN 12190 | ≥ 45 Mpa | > 50 Mpa |
| Biegefestigkeit nach 28 gg | EN 196/1 | Niemand | 10 Mpa |
| Haftung (28gg) | EN 1542 | ≥ 2 Mpa | >2 Mpa |
| Beständigkeit gegen Karbonisierung | EN 13295 | Tiefe der Karbonisierung ≤ Referenzbetone | bestanden |
| Elastizitätsmodul bis 28 gg | EN 13412 | ≥ 20 GPa | 22 Gpa |
| Wärmeverträglichkeit bei Frost-Tau-Zyklen | EN 13687-1 | ≥ 2 Mpa | ≥ 2 Mpa |
| Kapillare Absorption | EN 13057 | ≤ 0,5 kg * m ⁻² *h ^{-0,5} | ≤ 0,5 kg * m ⁻² *h ^{-0,5} |
| Chloridionengehalt | EN 1015-17 | ≤ 0,05 % | ≤ 0,05 % |
| Reaktion auf Feuer | EN 13501-1 | Euroklasse | A1 |
| Leistung EN 1504-2 | Verfahren | Mindestanforderungen | Wert |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | EN ISO 7783-2 | reference class | Class I: sD<5m |
| Kapillare Absorption z Wasserdurchlässigkeit | EN 1062-3 | W<0,1 kg * m ⁻² *h ^{0,5} | W<0,1 kg * m ⁻² *h ^{0,5} |
| Adhäsionskraft für direkte Traktion | EN 1542 | ≥ 0,8 Mpa | ≥ 2 Mpa |
| Linearer Rückzug | EN 12617-1 | ≤ 0,3 % | ≤ 0,3 % |
| Haftung nach Thermoschock | EN 13687-2 | ≥ 2 N/mm ² | ≥ 2 N/mm ² |
| Leistung EN 1504-7 | Verfahren | Mindestanforderungen | Wert |
| Korrosionsschutz | EN 15183 | keine Korrosion | keine Korrosion |
| Haftung durch Schnitt | EN 15184 | > 80% des Wertes des blanken Barrens | bestanden |

Messung bei +23 °C / 50% relativer Feuchtigkeit und Windstille.

Die Daten können durch die Verarbeitungsbedingungen stark beeinflusst werden.