

Fugapox



Sigillante epossidico bicomponente, antiacido, impermeabile, per impieghi industriali.



Campi d'impiego:

- stuccatura epossidica impermeabile antiacido in interni ed esterni di fughe in pavimenti e rivestimenti fino a 20 mm in 6 colori;
- per stuccare pavimenti e rivestimenti di qualsiasi formato in gres porcellanato, gres industriale, gres a basso spessore, gres sottile, klinker, monocottura, bicottura, mosaico vetroso, mosaico ceramico, vetro mattone, pietre naturali o artificiali, graniti;
- stuccatura di locali industriali, macelli, caseifici, laboratori alimentari e di analisi;

Caratteristiche:

Fugapox è uno stucco epossidico ad alta lavorabilità, bicomponente, idrorepellente, acido resistente, antibatterico ed antimuffa, a norma EN 13888 in classe RG. La formulazione di **Fugapox**, realizzata con inerti impalpabili, leganti epossidici puri, crea alta resistenza dimensionale delle fughe con una durata dell'impasto di 45 minuti, una pedonabilità dopo 24 ore ed una messa in esercizio in 3 giorni, garantendo una lunga protezione e decorazione di pavimenti e rivestimenti con facilità e sicurezza. A destinazione civile, commerciale ed industriale, in interno ed esterno.

Qualità e Ambiente:

Fugapox è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori come previsto dalle normative in vigore UNI EN ISO 9001/2015.

- stuccature resistenti a sostanze e detersivi aggressivi impiegati nei processi industriali;
- per la stuccatura di superfici sottoposte a importanti tensioni trasversali e termiche come facciate esterne, terrazze, piscine, fontane, saune, centri benessere, pavimenti riscaldanti, locali a forte traffico;
- stuccature resistenti alle muffe, di facile pulizia e manutenzione;
- prodotto ad uso professionale.

Preparazione:

Le fughe tra piastrelle devono essere pulite da polvere e residui di posa, in tutto il loro spessore e vuote per almeno i 2/3. Il letto di posa deve essere asciutto. Mescolare **Fugapox** componente A con componente B con miscelatore a basso numero di giri, per ottenere un impasto omogeneo e plastico; particolare attenzione dev'essere posta alla temperatura di applicazione e di stoccaggio del prodotto, mantenuta sempre tra +5°C a +35°C. Non aggiungere altri inerti o additivi. Stendere **Fugapox** con spatola in gomma riempiendo totalmente le cavità agendo in direzione diagonale rispetto alle fughe. Emulsionare il **Fugapox** appena posato con abbondante acqua e feltro in fibra bianca, risciacquare la superficie stuccata con spugna. Rimuovere eventuali aloni o residui di **Fugapox** con il detersivo **Fugapox Clean**.

Nel sito www.opera-adesivi.it, alla pagina "calcolo dei consumi", è possibile definire con precisione le quantità necessarie per qualunque formato e dimensione della fuga.

Caratteristiche	Modalità di applicazione	Conservazione
Idrorepellente effetto goccia Grana fine effetto seta Antimuffa antibatterico Resistenza a temperatura da -40°C a +90°C Resist. a compres. a 28 gg (EN 12808-3) 40 N/mm ² Resist. all'abrasione (EN 12808-2) 700 mm ³	Spatola in gomma	Si conserva per 24 mesi nelle confezioni originali a temperatura non inferiore a +5°C. Non esporre ai raggi diretti del sole.

Tabella indicativa dei consumi (per ogni mm di larghezza): FUGAPOX

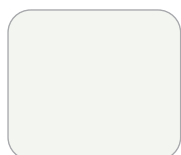
Formato Piastrella	2 x 2	2,5 x 2,5	10 x 10	15 x 10	12 x 24	20 x 20	20 x 25	30 x 30	30 x 60	40 x 40	60 x 60	60 x 120
Consumo kg/m ²	0,78	0,62	0,31	0,26	0,20	0,16	0,14	0,10	0,09	0,09	0,07	0,055

Resistenza chimica di rivestimenti ceramici fugati con FUGAPOX in ambiente industriale

Gruppo	Nome	Concentrazione	Servizio Continuo 20° C	Servizio Intermitt. 20° C
Acidi	Acetico	2,5 %	+	+
		5 %	(+)	+
		10 %	-	-
	Cloridrico	37 %	(+)	+
	Cromico	20 %	-	-
	Citrico	10 %	-	-
	Formico	2,5 %	+	+
		10%	-	-
	Lattico	2,5 %	+	+
		5 %	(+)	+
		10 %	-	(+)
	Nitrico	25 %	(+)	+
		50 %	-	-
	Oleico	-	-	-
	Fosforico	50 %	(+)	+
		75 %	-	-
	Solforico	1,5 %	+	+
50 %		(+)	+	
98 %		-	-	
Tannico	10 %	(+)	+	
Tartarico	10 %	+	+	
Ossalico	10 %	+	+	
Alcali, Soluz. Sature	Ammoniaca	25 %	+	+
	Soda Caustica	50 %	+	+
	Potassa Caustica	50 %	+	+
	Ipoclorido Sodio			
	Cloro Attivo	6,5 g/l	(+)	+
	Cloro Attivo	162 g/l	-	-
	Sodio Iposolfito		+	+
	Cloruro di Sodio		+	+
	Cloruro di Calcio		+	+
	Cloruro di Ferro		+	+
Soluzioni sature	Solf. di Alluminio		+	+
	Zucchero		+	+
	Acqua Ossigenata	1%	+	+
		10%	+	+
	Bisolfito di Sodio		+	+
Olii e combustibili	Benzina		+	+
	Petrolio		+	+
	Gasolio		+	+
	Olio di Oliva		+	+
	Alcol Etilico		+	+
	Acetone		-	-
	Glicole Etilenico		+	+
Solventi	Glicerina		+	+
	Percloroetilene		-	-
	Tricloroetano		-	-
	Tricloroetilene		-	-
	Cloruro di Metilene		-	-
	Toluolo		-	-
	Benzolo		-	-
Xilolo		-	-	

Legenda: + Resistenza Ottima / (+) Resistenza Discreta / - Resistenza Scarsa

GAMMA CROMATICA



01 - Bianco



02 - Jasmine



16 - Tortora



29 - Silver



30 - Grigio Cemento



31 - Antracite



32 - Nero

I colori in questa pagina sono puramente indicativi e possono variare per motivi di stampa.

Codice	Prodotto	Colore	Confezioni	Pallet
2501203	FUGAPOX	1 Bianco	3 kg	180 kg
2502203	FUGAPOX	2 Jasmine	3 kg	180 kg
2516203	FUGAPOX	16 Tortora	3 kg	180 kg
2529203	FUGAPOX	29 Silver	3 kg	180 kg
2530203	FUGAPOX	30 Grigio cemento	3 kg	180 kg
2531203	FUGAPOX	31 Antracite	3 kg	180 kg
2502203	FUGAPOX	32 Nero	3 kg	180 kg
*250110	FUGAPOX	1 Bianco	10 kg	480 kg
*250210	FUGAPOX	2 Jasmine	10 kg	480 kg
*252910	FUGAPOX	29 Silver	10 kg	480 kg
*253010	FUGAPOX	30 Grigio cemento	10 kg	480 kg
*253110	FUGAPOX	31 Antracite	10 kg	480 kg
*253210	FUGAPOX	32 Nero	10 kg	480 kg

Avvertenza:

- Miscelare fino ad ottenere un completo amalgama dei due componenti;
- non utilizzare per fugare superfici porose tipo cotto e verificare preventivamente la pulibilità dei materiali su cui viene applicato;
- pulire completamente le superfici dei materiali prima che **Fugapox** indurisca. A presa ultimata sarà estremamente difficoltoso;
- operare con temperature elevate o su superfici esposte ai raggi diretti del sole accorcia anche notevolmente il tempo di lavorabilità del prodotto;
- tenere presente che temperature al di sotto di +12°C possono allungare anche notevolmente il tempo di indurimento e la lavorabilità può risultare difficoltosa per la durezza dell'impasto;
- il contatto prolungato con acidi e ossidanti crea variegature di colore;
- attendere l'indurimento finale prima di sottoporlo ad attacco chimico;
- non utilizzare **Fugapox** per giunti elastici di frazionamento;
- i colori chiari possono risultare sensibili ai raggi UVA.

Dati tecnici e applicativi

Classificazione di pericolo secondo direttiva 99/45/CE:	comp A: irritante - comp B: irritante
Peso specifico dell'impasto:	1,54 g/cm³
Durata dell'impasto:	45 minuti circa
Rapporto di miscelazione:	10 kg: comp A: 9,4 - comp B: 0,6
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +35°C
Tempo di attesa sigillatura fughe con adesivi normali:	4-7 ore circa (a parete) 1 giorno (a pavimento)
Tempo di attesa sigillatura fughe con adesivi rapidi:	2 ore circa (a parete) 3 ore circa (a pavimento)
Pedonabilità:	24 ore
Messa in esercizio:	3 giorni circa

PRESTAZIONI FINALI SECONDO EN 12003

Resistenza al taglio iniziale:	24 N/mm²
Resistenza al taglio dopo immersione in acqua:	24 N/mm²
Resistenza al taglio dopo shock termico:	23 N/mm²
Resist. all'abrasione (EN 12808-2):	145 N/mm²
Resistenza alla flessione (EN 12808-3):	30 N/mm²
Resistenza alla compressione (EN 12808-3):	60 mm³
Ritiri (EN 12808-4):	0,80 mm/m
Assorbimento d'acqua dopo 240 min (12808-5)	0,05 g
Resistenza agli acidi:	ottima (vedi tabella)
Resist. all'umidità, solventi, alcali, oli, invecchiamento:	ottima (vedi tabella)
Resistenza alla temperatura:	da -20°C a +90°C
Voce doganale:	35069 100

Rilevazione dati a +23°C / 50% U.R. e assenza ventilazione. I dati possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

