



# Fibrocem R4 Ancorfix

**Malta cementizia colabile a ritiro compensato e presa semi-rapida per fissaggi ed inghisaggi di precisione, applicabile in un'unica mano con spessori variabili da 1 a 5 cm.**



### Campi d'impiego:

- per operazioni di inghisaggio in fondazione di macchine operatrici quali motori, impianti meccanici, presse, turbine, anche soggette a sollecitazioni dinamiche e/o vibrazioni;
- indicato per l'ancoraggio di binari di scorrimento di gru o carri-ponte nonché per il fissaggio di elementi strutturali in calcestruzzo armato o in acciaio;
- può essere impiegato per interventi di ripristino strutturale su opere in cemento armato, a mezzo cerchiatura di pilastri o colatura

- infracassero per la formazione di lastre in aderenza sino a 5 cm di spessore;
- prodotto ad uso professionale.

### Caratteristiche:

**Fibrocem Ancorfix** è una malta idraulica autolivellante antiritiro senza fenomeni di segregazione o di bleeding, con elevate resistenze meccaniche sia alle brevi che alle lunghe stagionature. Il prodotto ha ottime proprietà di adesione al supporto, ha un'alta resistenza ai solfati ed è privo di cloruri e particelle metalliche. **Fibrocem R4 Ancorfix** è marcato CE come ancoraggio dell'armatura di acciaio secondo la EN 1504-6, marcato CE come malta R4 secondo la UNI EN 1504-3 e conforme alla normativa UNI 8147.

### Preparazione:

Preparare il substrato in calcestruzzo e irruvidirlo mediante scarifica meccanica o idrodemolizione, provvedendo all'asportazione in profondità dell'eventuale calcestruzzo ammalorato; successivamente è necessario rimuovere la ruggine da eventuali ferri d'armatura, che dovranno essere puliti attraverso spazzolatura o sabbatura per poi essere trattati con **Ferrocem** ai fini della protezione dalla ruggine, successivamente alla pulizia finale del supporto. Si procederà quindi alla pulizia della superficie trattata, con idropulitrice e alla bagnatura a rifiuto. Il supporto dovrà risultare molto umido.

### Lavorazione:

Impastare **Fibrocem R4 Ancorfix** con circa 4 litri di acqua potabile ogni confezione da 25 kg. Si consiglia di lasciare 5-10 cm di spazio tra il cassero e il ciglio della piastra da inghisare per facilitare il deflusso del prodotto e il suo livellamento. Questo spazio andrà aumentato sul lato da cui si esegue il getto. Il supporto da trattare dovrà essere perfettamente pulito, esente da grasso, olio ed agenti distaccanti in genere; irruvidire l'intera superficie in calcestruzzo mediante bocciardatrice. Bagnare a saturazione la zona da trattare avendo cura di eliminare, al momento del getto, eventuali ristagni di acqua. Mescolare il prodotto per circa 5 minuti con betoniera o, nel caso di piccoli impasti, con trapano e frusta. In ogni caso, immettere prima l'acqua (4/5 del totale) e poi, gradatamente, la polvere. Dopo una prima miscelazione, verificare che non vi sia polvere non dispersa sulle pareti ed immettere l'acqua restante e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi a consistenza fluida.

### Qualità e Ambiente:

**Fibrocem R4 Ancorfix** è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori come previsto dalle normative in vigore UNI EN ISO 9001/2015.

Caratteristiche	Modalità di applicazione	Consumi
Temperatura di applicazione da +5°C a +35°C Acqua d'impasto 4 - 4,3 l / 25 kg Spessore max totale: 5 cm Elevata adesione al supporto Alta resistenza ai solfati Antiritiro Elevate resistenze meccaniche Pompabile Temperatura di esercizio -30°C +90°C Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza	Colabile Manuale Macchina intonacatrice	18,5 kg/m <sup>2</sup> /cm di spessore  <b>Conservazione</b> Si conserva per 12 mesi nelle confezioni originali in luogo fresco e asciutto

Codice	Prodotto	Aspetto e Colore	Confezioni	Pallet
404535	Fibrocem R4 Ancorfix	Polvere grigia	25 kg	1 500 kg

# Fibrocem R4 Ancorfix

## Avvertenza:

- prodotto destinato ad uso professionale. Stante la possibilità che differenti forniture di stesse materie prime abbiano colorazioni leggermente discordanti, tra un lotto di produzione e l'altro potrebbero esserci piccole variazioni cromatiche che non pregiudicano in alcun modo le prestazioni tecniche dei prodotti forniti;
- non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa;
- non aggiungere cemento, additivi o altre malte Fibrocem;
- verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi.
- utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione;
- prendere tutte le precauzioni necessarie per una buona stagionatura del getto;
- la malta non necessita di operazioni di vibrazione meccaniche;
- non eseguire getti a temperature inferiori a +5°C;
- bagnare con acqua per le prime 48 ore, oppure coprire con teli di plastica o sacchi di juta bagnati;
- non utilizzare prodotti antiefflorescenti se sono previsti ulteriori rivestimenti;
- le caratteristiche tecniche e le modalità d'applicazione da noi indicate nel presente bollettino sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato;
- il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti.

## DATI TECNICI

Conforme alle normative:

## PRESTAZIONI

**Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità**

**UNI EN 1504-parte 1 "Definizioni"**

**UNI EN 1504-parte 3 "Riparazione strutturale e non strutturale"**

**UNI EN 1504-parte 6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio"**

## DATI TECNICI

### Polvere premiscelata

Colore: **grigio**

Residuo solido: **100%**

Fuso granulometrico **0 - 3.0 mm**

Massa volumica apparente polvere **1350 kg/m<sup>3</sup>**

Fuso granulometrico **0 - 3.0 mm**

### Malta fresca

Spessore minimo: **10 mm**

Spessore massimo in una mano: **50 mm (ripristini estesi)**

Spessore massimo finale: **100 mm (in due mani)**

Aumenti di sezione confinati da cassero:

**Consolidamenti di elementi in calcestruzzo o piastre di ancoraggio con getto confinato da cassero che prevedano l'aumento della sezione tramite riporto di malta e armature integrative in acciaio quali correnti e staffe (cerchiatura travi o pilastri) possono essere realizzati in unico getto con spessore sino a 10 cm utilizzando il prodotto tal quale senza aggiunta di ghiaio.**

Attesa per applicazione 2° mano: **8 - 24 ore**

Posa pitture o rivestimenti: **24 - 48 ore**

Resa: **1,8 kg/m<sup>2</sup> per ogni mm applicato**

Acqua di impasto: **15 - 17 % (3,75 - 4,25 lt ogni sacco da 25 kg)**

Preparazione impasto: **secondo EN 196-1**

pH impasto: **≥12**

Consistenza: **reoplastica - fluida**

Massa volumica della malta fresca: **2300 kg/m<sup>3</sup>**

Durata dell'impasto: **60±5 minuti (23°C e 50% UR)**

Inizio presa: **80±5 minuti (23°C e 50% UR)**

Fine presa: **120±5 minuti (23°C e 50% UR)**

# Fibrocem R4 Ancorfix

## DATI TECNICI

### Malta indurita

NORMATIVA UNI EN 1504-3 "Riparazione strutturale e non strutturale"

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti normativi	
Classe R4	Prestazione prodotto		
Resistenza media a flessione a 24 h	EN 196-1	nessuno	≥ 5,5 Mpa
Resistenza media a compressione a 24 h	EN 12190	nessuno	≥ 30 MPa
Resistenza media a flessione a 7 gg	EN 196-1	nessuno	≥ 7,5 Mpa
Resistenza media a compressione a 7 gg	EN 12190	nessuno	≥ 50 MPa
Resistenza media a flessione a 28 gg	EN 196-1	nessuno	≥ 8,5 Mpa
Resistenza media a compressione a 28 gg	EN 12190	≥ 45 MPa	≥ 75 MPa
Adesione al calcestruzzo per trazione diretta	EN 1542	≥ 2 MPa	≥ 2 Mpa
<b>Compatibilità termica – Parte I</b>			
Adesione al calcestruzzo per trazione diretta dopo cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti (50 cicli)	EN 13687-1	≥ 2 MPa	≥ 2 Mpa
Modulo elastico a compressione	EN 13412	≥ 20 GPa	≥ 20 GPa
Contenuto ioni cloruro	EN 1015-17	≤ 0.05%	≤ 0.01%
Profondità di carbonatazione			
(rispetto CLS tipo MC 0,45)	EN 13295	profondità di carbonatazione ≤ del calcestruzzo di riferimento	specificata superata
Assorbimento capillare	EN 13057	W ≤ 0,5 kg/m h <sup>0.5</sup>	W ≤ 0,3 kg/m h <sup>0.5</sup>
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse	Euroclasse A I
<b>NORMATIVA UNI EN 1504-6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio"</b>			
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti normativi Ancoraggio dell'armatura di acciaio	Prestazione prodotto
Sfilamento	EN 1881	≤ 0,6 mm con carico di 75 kN	specificata superata
Reazione al fuoco	EN 1015-17	≤ 0.05%	≤ 0.01%