



Fibrocem Expansive

Legante cementizio ad alte prestazioni da miscelare con inerti per betoncini colabili ad alta resistenza.

Preso normale.



Campi d'impiego:

- utilizzato per riempimenti rigidi di giunti strutturali, iniezioni in guaine di cavi post-tesi, bloccaggio di tiranti e armature metalliche (sia in muratura che in roccia), ancoraggi, iniezioni di murature miste soggette a schiacciamento;
- miscelato con inerti, è usato per la preparazione di getti a stabilità volumetrica, facilmente pompabili, con ottime resistenze meccaniche (alle brevi e lunghe stagionature) ed alle aggressioni chimiche provocate dai solfati;

- prodotto ad uso professionale.

Caratteristiche:

Fibrocem Expansive è una boiaccia idraulica espansiva ad alta resistenza sia alle brevi che alle lunghe stagionature. Estremamente fluida, è priva di cloruri, particelle ferrose, ed agenti aggressivi che possano provocare il degrado di armature e attrezzature metalliche. E' marcata CE come ancoraggio dell'armatura di acciaio secondo la EN 1504-6 e conforme alla normativa UNI 8147.

Preparazione:

preparare il substrato in calcestruzzo e irruvidirlo mediante scarifica meccanica o idrodemolizione, provvedendo all'asportazione in profondità dell'eventuale calcestruzzo ammalorato; successivamente è necessario rimuovere la ruggine da eventuali ferri d'armatura, che dovranno essere puliti attraverso spazzolatura o sabbatura per poi essere trattati con **Fibrocem** ai fini della protezione dalla ruggine, successivamente alla pulizia finale del supporto. Si procederà quindi alla pulizia della superficie trattata, con idropulitrice e alla bagnatura a rifiuto. Il supporto dovrà risultare molto umido.

Lavorazione:

Fibrocem Expansive può essere utilizzato pronto all'uso con semplice aggiunta d'acqua potabile per ogni confezione, della quantità indicata in tabella. Utilizzato per realizzare calcestruzzi di qualità, **Fibrocem Expansive** deve essere miscelato con inerti lavati in giusta curva granulometrica, dosato a 400-500 kg/m³ e impastato con acqua potabile fino ad ottenere la consistenza voluta (rimanere comunque in un rapporto acqua/**Fibrocem Expansive** inferiore allo 0.5). Il supporto deve essere pulito e consistente. Bagnare a saturazione la zona da trattare avendo cura di eliminare, al momento del getto, eventuali ristagni di acqua. Mescolare il prodotto per circa 5 minuti con betoniera o, nel caso di piccoli impasti, con trapano e frusta. Introdurre i 3/4 di acqua necessaria e, di continuo il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere la consistenza voluta. Ottenuto un impasto omogeneo e privo di grumi, colare o iniettare con normali attrezzature. Non eseguire getti con temperatura inferiore a 2°C.

Qualità e Ambiente:

Fibrocem Expansive è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori come previsto dalle normative in vigore UNI EN ISO 9001/2015.

CE	Opera Srl Via degli Scavi 19/21 47122 Forlì - Italy
FIBROCEM EXPANSIVE DOP 01-078 EN 1504-6 Ancoraggio dell'armatura di acciaio.	
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio spostamento relativo ad un carico di 75 kN/mm EN 1881:	≤ 0,6
Reazione al fuoco EN 13501-1:	A1
Contenuto di ione cloruro:	≤ 0,05%
Sostanze pericolose:	soddisfa paragrafo 5.4

Caratteristiche	Modalità di applicazione	Consumi
Malta espansiva ad elevate resistenze meccaniche Alto potere aggrappante Versatile Colabile Spessore max totale: in funzione dell'inerte Acqua d'impasto: 5-5,6 lt / 20 kg	A mano Macchina	Come boiaccia pronta all'uso: 1,6 kg/dmc Per ottenere calcestruzzi di qualità: 400-500 kg/m ³
		Conservazione
		Si conserva per 12 mesi nelle confezioni originali in luogo fresco e asciutto

Codice	Prodotto	Aspetto e Colore	Confezioni	Pallet
404530	Fibrocem Expansive	Polvere grigia	20 kg	1200 kg

Avvertenza:

- Prodotto destinato ad uso professionale. Stante la possibilità che differenti forniture di stesse materie prime abbiano colorazioni leggermente discordanti, tra un lotto di produzione e l'altro potrebbero esserci piccole variazioni cromatiche che non pregiudicano in alcun modo le prestazioni tecniche dei prodotti forniti. Non mescolare nell'impasto altri leganti (cemento, calce, gesso. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. Prendere tutte le necessarie precauzioni per una buona stagionatura del getto. Bagnare con acqua per le prime 48 ore, oppure coprire con teli di plastica o sacchi di juta bagnati.

- Le caratteristiche tecniche e le modalità di applicazione da noi indicate nel presente bollettino sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato.

- Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti

Dati tecnici e applicativi

Classificazione di pericolo 1999/45/CE e 67/548/CEE:	irritante
Peso specifico apparente UNI 9446:	0,90 ± 0,1 g/cm³
Dimensione max dell'inerte UNI EN 1015-1:	200 µ
Massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6	2050 ± 50 Kg/m³
Consistenza dell'impasto UNI 7044/72:	> 200 %
Fluidità EN 445 (cono di Marsh):	Iniziale < 60 sec.; 30 min < 60 sec; 60 min < 60 sec.
Espansione contrastata UNI 8147:	0,075 %
Temperatura minima di applicazione:	+5 °C
pH dell'impasto:	12 ± 0,5
Essudamento UNI 8988	Assente

Caratteristica	Limiti EN 1504-6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio"	Valore
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio Spostamento relativo ad un carico di 75 KN EN 1881	≤ 0,6 mm	Specifica superata
Resistenza a compressione EN 12190	> dell'80% del valore dopo 7 gg	A 1 gg > 50 MPa A 7 gg > 70 MPa A 28 gg > 85 MPa
Resistenza a flessione UNI EN 12190	Non richiesto	A 1 gg > 3,5 MPa A 7 gg > 5 MPa A 28 gg > 9
Modulo elastico secante a compressione UNI 6556	Non richiesto	23 Gpa
Adesione su CLS EN 1542	Non richiesto	> 2 Mpa
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse	A1
Contenuto di ione cloruro	≤ 0,05%	Specifica superata

Voci di Capitolato
SKI - Ancoraggio di armature con malta cementizia

Ancoraggio di armature con malta cementizia previa realizzazione perfori con idonee attrezzature, pulizia degli stessi con getti d'aria compressa, inserimento nei fori realizzati delle armature metalliche ed ancoraggio delle stesse mediante iniezione di malta **Fibrocem Expansive** (rispettare un consumo di 1,6 kg ogni litro di struttura da riempire).

Il legante idraulico sarà preparato ed applicato seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Resistenza a compressione a 1 gg > 50 Mpa; a 7 gg > 70 Mpa; a 28 gg > 85 Mpa;
- Resistenza a flessione a 1 gg > 3,5 Mpa; a 7 gg > 5 Mpa; a 28 gg > 9 Mpa;
- Modulo elastico secante a compressione UNI 6556: 23000 ± 1000 Mpa;
- Adesione su CLS EN 1542 > 2 Mpa;

Il prodotto sarà marcato CE secondo la EN 1504-6.