



Epofix

Resina epossidica bicomponente in cartucce per ancoraggi.



Campi d'impiego:

- · applicabile in fori umidi e immersi in acqua;
- tissotropico, può essere applicato in verticale dall'alto, sopratesta ed in perfori orizzontali;
- · ancoraggi di barre ad aderenza migliorata su calcestruzzo;
- · ancoraggio di barre filettate;

Caratteristiche:

Epofix è una resina epossidica ad alte prestazioni a rapido indurimento per ancoraggi in materiali compatti. E' iniettabile in perfori asciutti, umidi o immersi in acqua. È adatta per supporti in calcestruzzo, pietra, mattoni e legno in una vasta gamma di applicazioni: fissaggio di porte, balaustre, tende avvolgibili, antenne, consolle, cassettiere, macchinari, barriere protettive, strutture in acciaio.È certificata secondo la UNI EN 1504-6 per inghisaggi strutturali di barre di rinforzo ed è certificata secondo i requisiti di cui all'ETAG001 parte 5, per l'utilizzo della resina con barre filettate su calcestruzzo fessurato e non fessurato e per l'utilizzo con barre ad aderenza migliorata per diametri di 8 mm fino a 32 mm su calcestruzzo.

Preparazione:

Epofix è un ancorante chimico ad iniezione bicomponente epossidico. Resina e induritore sono in due contenitori separati e non sono miscelati o attivati finché non avviene l'estrusione attraverso il miscelatore per il formato da 470 ml. Il prodotto è stato appositamente studiato per applicazioni con carichi pesanti, in particolare per fissaggi sui più diffusi materiali da costruzione. Il prodotto è utilizzabile anche come adesivo epossidico.

Lavorazione:

scegliere una punta di dimensioni adeguate a seconda della barra da ancorare. Rimuovere l'acqua e lo sporco (polvere e materiale incoerente) con un pennello circolare e un soffiatore o con un compressore. Gli elementi da fissare devono essere puliti. Svitare il tappo della cartuccia, avvitare il beccuccio sulla cartuccia, inserire la cartuccia nella pistola, estrudere il prodotto finché la resina non presenta un colore grigio chiaro omogeneo (evitare di utilizzare i primi 10 ml), iniettare il prodotto dalla base del foro fino ai 2/3, inserire l'elemento da fissare e svitare l'ugello di miscelazione e sostituire il tappo.

- ancoraggio di barriere di sicurezza;
- · ancoraggi di facciate;
- prodotto ad uso professionale.

Tempi di Posa							
Temperatura supporto	Tempo di lavorabilità	Attesa per la messa in carico					
50° C	7 min	7 h					
40° C	15 min	7 h					
30° C	20 min	12 h					
25° C	30 min	14 h					
20° C	50 min	16 h					
15° C	Ih 10'	22 h					
10° C	Ih 40'	28 h					
5° C	2h 30'	41 h					
0° C	3h 10'	54 h					

La temperatura minima del prodotto per l'applicazione è +5°C

Numero dei Fissaggi								
Barra Filettata	Foro d0 [mm] x h1 [mm]	NR Fissaggi						
M8	10 x 85	± 89						
MIO	12 x 95	± 60						
MI2	14 x 115	± 36						
M16	18 x130	± 24						
M20	24 x 175	± 8						
M24	28 x 215	± 6						
M27	30 x 245	± 5						
M30	35 x 275	± 3						

Il numero dei fissaggi sopra specificato è stato determinato conteggiando esclusivamente il volume teorico di prodotto necessario al riempimento del foro escluso il volume della barra inserita. Pur essendo incluso nel calcolo teorico uno spreco standard, il reale quantitativo di prodotto potrà differire da questo in funzione della effettiva modalità di posa in opera adottata.

Qualità e Ambiente:

Epofix è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori come previsto dalle normative in vigore UNI EN ISO 9001/2015.

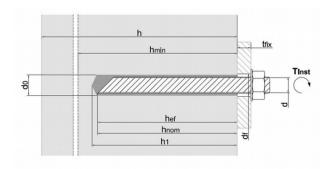
Caratteristiche	Modalità di applicazione	Consumi
Fissaggio rapido	Apposita pistola	Vedi tabella sopra
ldoneo anche su supporti umidi o bagnati		
Nessun ritiro		
Odore estremamente		Conservazione
basso, senza stirene Rapido sviluppo delle meccaniche		si conserva per 24 mesi nelle confezioni ori- ginali a temperatura non inferiore a +5° C. Non esporre ai raggi diretti del sole

Prodotto	Aspetto e Colore	Confezioni	Pallet
Epofix	Pasta grigia	470 ml x 12 pz	A richiesta
Pistola Epofix	Metallo nero	I pz	A richiesta

RIEMPITIVI PER FUGHE



DATI INSTALLAZIONE



d	Diametro barra
h _{min}	Spessore minimo del supporto
d_0	Diametro foro
h ₁	Profondità del foro
h _{nom}	Profondità di inserimento
h _{ef}	Profondità effettiva ancoraggio
S _{cr}	Interasse caratteristico
C_cr	Distanza dal bordo caratteristica
S _{min}	Interasse minimo
C _{min}	Distanza minima dal bordo
t _{fix}	Spessore fissabile
d _f	Diametro foro spessore fissabile
S _w	Chiave
T _{inst}	Coppia di serraggio
l _V	Lunghezza di ancoraggio

Prestazioni per barre filettate ancorate in supporti in c.a (calcestruzzo non fessurato, calcestruzzo fessurato)

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30		
TIPOLOGIA DI BARRA		> 5,8 - A4/70								
h _{min}	110	120	140	161	218	266	300	340		
d ₀	10	12	14	18	24	28	30	35		
h ₁	85	95	115	130	175	215	245	275		
h _{nom}	80	90	110	125	170	210	240	270		
h _{ef}	80	90	110	125	170	210	240	270		
Scr	202	242	291	375	462	554	624	693		
C _{cr}	101	121	145	188	231	277	312	346		
S _{min}	40	50	60	80	100	120	135	150		
C _{min}	40	50	60	80	100	120	135	150		
T _{fix} (min - max)	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500		
df	9	12	14	18	22	26	29	33		

Sw	13	17	19	24	30	36	41	46
T _{inst}	10	20	40	80	130	200	270	300

Prestazioni per barre ad aderenza migliorata

• CALCESTRUZZO NON FESSURATO

	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Ф32
TIPOLOGIA DI BARRA				F	REBAR				
d ₀	12	14	16	18	20	25	30	35	40
h _{min}	110	120	142	161	180	220	270	340	380
h₁	85	95	115	130	145	175	215	275	305
h _{nom}	80	90	110	125	140	170	210	270	300
h _{ef}	80	90	110	125	140	170	210	270	300
Scr	160	180	220	250	280	340	420	540	600
C _{cr}	80	90	110	125	140	170	210	270	300
S _{min}	40	45	55	63	70	85	105	135	150
C _{min}	40	45	55	63	70	85	105	135	150

MATTONE PIENO

	M8	M10	M12	M16					
TIPOLOGIA DI BARRA	> 4,6 - A2/70 - A4/70								
d₀	10	12	14	18					
h _{min}	200	250	300	350					
h ₁	85	90	100	130					
h _{nom}	80	85	95	125					
h _{ef}	80	85	95	125					
S _{cr}	160	200	240	320					
C _{cr}	200	200	200	200					
S _{min}	100	100	100	100					
C _{min}	100	100	100	100					
t _{fix}	10	20	30	35					
d _f	9	12	14	18					
S _w	13	17	19	24					
T _{inst}	7	15	25	30					

LEGNO LAMELLARE

	M8	M10	M12	M16				
TIPOLOGIA DI BARRA	> 4,6 - A2/70 - A4/70							
d₀	10 12 14							
h _{min}	160	200	240	320				
h₁	85	105	125	165				
h _{nom}	80	100	120	160				
h _{ef}	80	100	120	160				
S _{cr}	100	125	150	200				
C _{cr}	800	100	120	160				
S _{min}	50	50	60	80				
C _{min}	50	50	60	80				

RIEMPITIVI PER FUGHE



t _{fix}	10	20	30	35
d _f	9	12	14	18
S _w	13	17	19	24
T _{inst}	7	15	25	30

DATI CARICO

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo fessurato (C20/25) a T=24°C

Barra	Diametro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
> 5,8	M12	110	43,8	26,2	32,9	21,9	15,6	12,5
> 5,8	M16	125	66,3	48,9	43,1	40,8	20,5	23,3
> 5,8	M20	170	105,2	76,2	79,8	63,5	38	36,2
> 5,8	M24	210	144,5	110,4	109,5	92	52,1	52,5

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo non fessurato (C20/25) a T=24°C

Barra	Diametro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
> 5,8	М8	80	19	11,4	19	9,5	9	5,4
> 5,8	M10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
> 5,8	M12	110	43,8	26,2	43,8	21,9	20,8	12,5
> 5,8	M16	125	81,6	48,9	70,5	40,8	33,6	23,3
> 5,8	M20	170	127	76,2	103,8	63,5	49,4	36,2
> 5,8	M24	210	184	110,4	153,6	92	73,1	52,5
> 5,8	M27	240	239	143,4	187,7	119,5	89,4	68,2
> 5,8	M30	270	292	175,2	224	146	106,6	83,4

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo fessurato (C20/25) a T=50°C

Barra	Diametro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
> 5,8	M12	110	43,8	26,2	24,8	21,9	11,8	12,5
> 5,8	M16	125	66,3	48,9	32,6	40,8	15,5	23,3
> 5,8	M20	170	105,2	76,2	60,7	63,5	28,9	36,2
> 5,8	M24	210	144,5	110,4	92	92	43,8	52,5

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo non fessurato (C20/25) a T=50 $^{\circ}$ C

Barra	Diametro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Fk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
> 5,8	M8	80	19	11,4	18	9,5	8,6	5,4

> 5,8	M10	90	30,2	18,1	23,8	15,1	11,3	8,6
> 5,8	M12	110	43,8	26,2	34,9	21,9	16,6	12,5
> 5,8	M16	125	81,6	48,9	55,3	40,8	26,3	23,3
> 5,8	M20	170	127	76,2	78,4	63,5	37,3	36,2
> 5,8	M24	210	184	110,4	142,8	92	68	52,5
> 5,8	M27	240	239	143,4	182,2	119,5	86,8	68,2
> 5,8	M30	270	292	175,2	211,5	146	100,7	83,4

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo fessurato (C20/25) a T=24°C

Barra	Diametro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
A4-70	M12	110	54,8	35,4	32,9	29,5	15,6	13,5
A4-70	M16	125	66,3	65,9	43,1	54,9	20,5	25,1
A4-70	M20	170	105,2	102,9	79,7	85,7	37,9	39,2
A4-70	M24	210	144,5	148,2	109,5	123,5	52,1	56,5

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo non fessurato (C20/25) a T=50°C

Barra	Diametro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
A4-70	M8	80	25,6	15,3	23,9	12,8	9,7	5,8
A4-70	M10	90	38,1	24,3	31,4	20,3	14,9	9,2
A4-70	M12	110	59	35,4	46,1	29,5	21,9	13,5
A4-70	M16	125	90,9	65,9	70,5	54,9	33,6	25,1
A4-70	M20	170	146,8	102,9	103,8	85,7	49,4	39,2
A4-70	M24	210	205,4	148,2	153,6	123,5	73,1	56,5
A4-70	M27	240	250,9	192,7	187,7	160,6	89,4	73,5
A4-70	M30	270	299,4	235,6	224	196,3	106,6	89,9

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo fessurato (C20/25) a T=50°C

Barra	Diametro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
A4-70	M12	110	54,8	35,4	24,8	29,5	11,8	13,5
A4-70	M16	125	66,3	65,9	32,6	54,9	15,5	25,1
A4-70	M20	170	105,2	102,9	60,7	85,7	28,9	39,2
A4-70	M24	210	144,5	148,2	92	123,5	43,8	56,5

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo non fessurato (C20/25) a T=50°C

Barra	Diametro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
A4-70	M8	80	25,6	15,3	18	12,8	8,6	5,8

RIEMPITIVI PER FUGHE



A4-70	M10	90	38,1	24,3	23,8	20,3	11,3	9,2
A4-70	M12	110	59	35,4	34,9	29,5	16,6	13,5
A4-70	M16	125	90,9	65,9	55,3	54,9	26,3	25,1
A4-70	M20	170	146,8	102,9	78,4	85,7	37,3	39,2
A4-70	M24	210	205,4	148,2	148,2	123,5	68	56,5
A4-70	M27	240	250,9	192,7	192,7	160,6	86,7	73,5
A4-70	M30	270	299,4	235,6	235,6	196,3	100,7	89,9

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo non fessurato (C20/25) a T=50°C

Barra		Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
REBAR B450C BSST500	M8	80	27,1	16,2	26,4	13,5	12,5	7,7
REBAR B450C BSST500	M10	90	42,4	25,4	37,1	21,2	17,6	12,1
REBAR B450C BSST500	M12	110	61	36,6	54,4	30,5	25,9	17,4
REBAR B450C BSST500	M14	125	83,1	49,8	70,5	41,5	33,6	23,7
REBAR B450C BSST500	M16	140	108,5	65,1	75	54,2	35,7	31
REBAR B450C BSST500	M20	170	149,6	101,7	110,5	84,8	52,6	48,4
REBAR B450C BSST500	M25	210	205,4	159	153,6	132,5	73,1	75,7
REBAR B450C BSST500	M28	270	299,4	199,5	216,2	166,2	102,9	95
REBAR B450C BSST500	M32	300	350,7	260,5	240,3	217,1	114,4	124

Dati di carico con profondità effettiva di ancoraggio media per calcestruzzo non fessurato (C20/25) a T=24°C

Barra	Diame- tro barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteri- stico a trazione	Carico caratteristi- co a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
REBAR B450C BSST500	M8	80	27,1	16,2	19,8	13,5	9,4	7,7
REBAR B450C BSST500	M10	90	42,4	25,4	27,9	21,2	13,3	12,1
REBAR B450C BSST500	M12	110	61	36,6	41	30,5	19,5	17,4
REBAR B450C BSST500	M14	125	83,1	49,8	53,6	41,5	25,5	23,7
REBAR B450C BSST500	M16	140	108,5	65,1	56,5	54,2	26,9	31
REBAR B450C BSST500	M20	170	149,6	101,7	83,3	84,8	39,6	48,4
REBAR	M25	210	205,4	159	123,7	132,5	58,9	75,7

B450C BSST500								
REBAR B450C BSST500	M28	270	299,4	199,5	162,9	166,2	77,6	95
REBAR B450C BSST500	M32	300	350,7	260,5	181,1	217,1	86,2	124

CONNESSIONI POST-INSTALLATE DI BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

• CALCESTRUZZO (Perforazione con trapano, T=50°C)

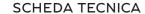
Tipologia della barra	Diametro barra	TENSIONE DI ADERENZA fbd [N/mm2]								
	d [mm]	C 12/15	C 16/20	C 20/25	C 25/30	C 30/37	C 35/45	C 40/50	C 45/55	C 50/60
Rebar B450C BST500	8	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Rebar B450C BST500	10	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Rebar B450C BST500	12	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Rebar B450C BST500	14	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Rebar B450C BST500	16	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Rebar B450C BST500	20	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Rebar B450C BST500	25	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Rebar B450C BST500	28	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Rebar B450C BST500	32	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0

• MATTONE PIENO (T=24°C)

Tipologia della barra	Diametro barra	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio		Carico ammissibile a taglio
	d [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
> 4.6 A2-70 A4-70	M8		o raccomandati	2	3,0
> 4.6 A2-70 A4-70	M10	base di medie caratteristiche meccaniche. Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ		2,6	3,4
> 4.6 A2-70 A4-70	M12			2,8	3,9
> 4.6 A2-70 A4-70	M16			4,0	4,2

• LEGNO LAMELLARE (T=24°C)

Tipologia della barra	Diametro barra	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico ammissibile a trazione	Carico ammissibile a taglio
	d	N _{Rum}	V _{Rum}	N _{rec}	V _{rec}
	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]





Avvertenza:

- prodotto destinato ad uso professionale;
- prima dell'iniezione verificare la data di scadenza del prodotto, la resistenza del supporto e la temperatura ambiente;
- Gli obblighi di marcatura non sono correlati alla natura intrinseca di un determinato prodotto, ma al suo utilizzo specifico: prima di effettuare l'ordine, l'acquirente deve presentare tutta la documentazione a disposizione alla D.L. affinché possa essere determinata l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazioni) in relazione all'uso per cui sono destinati;
- le specifiche tecniche e i metodi di applicazione raccomandati in questo documento si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze e non rappresentano alcuna forma di garanzia dei risultati finali ottenibili con il prodotto;
- è responsabilità del cliente verificare che questa scheda tecnica sia ancora efficace e non sia stata sostituita con una versione più recente e che il prodotto sia adatto all'uso previsto.

> 4.6 A2-70 A4-70	M8	Dati di carico raccomandati per applicazioni su materiali	3,2	
> 4.6 A2-70 A4-70	M10	base di medie caratteristiche meccaniche. Vista la varietà dei substrati in muratura e/o	4,2	Per valori a taglio riferirsi alle istruzioni
> 4.6 A2-70 A4-70	M12	legno per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati	6,1	CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)
> 4.6 A2-70 A4-70	M16	tramite opportune prove in situ	10,7	

Prestazioni secondo i requisiti previsti dalla EN 1504-6 ("Ancoraggio dell'armatura di acciaio")

Caratteristica	Limiti EN 1504-6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio"	Valore tipico
Contenuto di ione cloruro	≤ 0,05%	Specifica superata
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio Spostamento relativo ad un carico di 75 KN [mm] EN 1881	≤ 0,6	Specifica superata
Creep Spostamento relativo ad un carico continuo di 50 KN per tre mesi [mm] EN 12617-3	≤ 0,6	Specifica superata
Temperatura di transizione vetrosa EN 12614	>= 45°C	Specifica superata
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse secondo 5,5	F
Rilascio sostanze pericolose	Secondo 5,4	Specifica superata

Caratteristiche	Valore tipico
Adesione al cls a 7 gg UNI EN 1542	> 3,5 MPa
Resistenza a compressione a 24 ore ASTM D695	> 70 MPa
Resistenza a compressione a 7 gg ASTM D695	> 80 MPa
Resistenza a trazione per flessione a 24 ore ASTM D790	> 10 MPa
Resistenza a trazione per flessione a 7 gg ASTM D790	> 40 MPa
Resistenza a trazione diretta a 7 gg ASTM D638	> 35 MPa
Modulo elastico	2400 MPa

