



# Raso OP 106

**Rasante tissotropico traspirante perintonaci a finitura civile, per interno ed esterno, spessori fino a 3 mm per passata**



olvere Bianca



**Aspetto:** Polvere grigia o bianca  
**Confezioni:** 25 kg  
**Pallet:** 1500 kg  
**Consumo:** 1,4 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore

## Caratteristiche principali

- Monocomponente
- Altamente traspirante
- Ottima lavorabilità
- Tissotropico

## Conservazione

**Raso OP 106** si conserva per 12 mesi nelle confezioni originali ed in luogo asciutto.

## Qualità e Ambiente

**Raso OP 106** è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori come previsto dalle normative in vigore UNI EN ISO 9001/2008.

## Avvertenza

- Non utilizzare su supporti friabili e polverosi;
- non utilizzare su supporti in gesso (utilizzare preventivamente **Primer GS** 4-6 ore prima dell'applicazione);
- non utilizzare su supporti verniciati;
- non utilizzare su supporti troppo assorbenti (utilizzare preventivamente **Primer GS** 4-6 ore prima dell'applicazione);
- non applicare **Raso OP 106** in presenza di forte vento e/o pieno sole e proteggere la superficie da una rapida essiccazione;
- non applicare **Raso OP 106** su supporti gelati o con rischio di gelo nelle successive 24 ore;
- non idoneo a ricevere piastrelle o rivestimenti pesanti;
- inumidire il supporto prima dell'applicazione;
- non usare su supporti con irregolarità superiori ai 10 mm.

## Campi di impiego

**Raso OP 106** è idoneo:

- per eseguire rasature su intonaci deumidificanti;
- per eseguire rasature su intonaci stagionati;
- come finitura a civile di intonaci freschi premiscelati.

**Preparazione:** i supporti devono essere solidi, consistenti ben stagionati e privi di parti asportabili, puliti da polvere, grassi, oli, vernici, cere. I supporti in gesso o anidrite devono essere perfettamente asciutti, compatti e senza polvere. Prima di procedere alla lisciatura con **Raso OP 106** è indispensabile trattare tali superfici con **Primer GS**.

**Lavorazione:** impastare **Raso OP 106** con acqua pulita e con agitatore meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere una pasta priva di grumi e omogenea. Non aggiungere a **Raso OP 106** altri inerti o leganti idraulici, non utilizzare il prodotto che sta indurendo ripristinandone la lavorabilità con nuova acqua. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti.

Applicare la prima mano di **Raso OP 106** con spatola metallica. Il tempo di attesa tra la prima e seconda mano dovrà essere circa 60 minuti. Applicare la seconda mano di **Raso OP 106** e, a fase plastica ultimata, fratazzare con fratazzo di spugna fino ad ottenere una superficie uniforme. La superficie rasata potrà essere verniciata dopo 20 giorni circa.

## Dati tecnici e applicativi

Classificazione di pericolo secondo direttiva 99/45/CE:	<b>grigio: irritante - bianco: nessuna</b>
Acqua d'impasto:	<b>25% (circa 6,5 lt ogni sacco da 25 kg)</b>
Peso specifico dell'impasto:	<b>1,90 g/cm<sup>3</sup></b>
Durata dell'impasto:	<b>circa 60 minuti</b>
Temperatura di applicazione:	<b>da +5°C a +35°C</b>
Tempo d'attesa per la verniciatura:	<b>20 giorni circa</b>
Tempo d'attesa per applicazione 2° strato:	<b>circa 60 minuti</b>
Tempo d'attesa per la fratazzatura:	<b>15 minuti</b>
Spessore massimo per mano:	<b>3 mm</b>
Spessore massimo totale:	<b>10 mm</b>

### PRESTAZIONI FINALI

Resistenza a compressione dopo 28 giorni:	<b>4,5 N/mm<sup>2</sup> (classe CSII)</b>
Resistenza a flessione dopo 28 giorni:	<b>1,5 N/mm<sup>2</sup></b>
Reazione al fuoco (classe):	<b>A1</b>
Assorbimento d'acqua per capillarità (classe):	<b>W0</b>
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua:	<b>W &lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup> h<sup>0,5</sup></b>
Compatibilità termica - Parte I	<b>≥ 0,8 N/mm<sup>2</sup></b>
Conduttività termica (val. tab. EN 1745:2002):	<b>λ = 0,40 W/mk</b>
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo:	<b>15</b>
Adesione:	<b>0,5 N/mm<sup>2</sup> - FP: B</b>
Voce doganale:	<b>38245090</b>

Rilevazione dati a +23°C / 50% U.R. e assenza ventilazione. I dati possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.